

Toelichting op de kenmerkenbladen

1301

In dit informatieblad worden de in de kenmerkenbladen voorkomende verftechnische termen, eigenschappen en daarbij behorende normen toegelicht.

De vermelde waarden zijn vastgesteld bij een temperatuur van 23°C en een relatieve vochtigheid van 50%, tenzij anders aangegeven.

Glansgraad

Lakverven

De genoemde glanswaarden zijn gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813 (= ASTM D-523), de benamingen in de kenmerkenbladen zijn:

Glansgraad	Aanduiding op verpakking	Reflectiewaarde in glanseenheden
mat	Matt	< 15
eiglans	Semi-Matt / Soft-Satin	15-25
zijdeglans	Satin	25-40
halfglans	Semi-Gloss	40-75
hoogglans	Gloss	>75

Muurverven

De genoemde glanswaarden zijn gemeten onder een hoek van 85° volgens ISO 2813 (= ASTM D-523), de benamingen in de kenmerkenbladen zijn:

glansgraad	aanduiding op verpakking	reflectiewaarde in glanseenheden
supermat (doodmat)	Supermatt	< 5
mat	Matt	5-10
eiglans	Semi-Matt / Soft-Satin	10-20
zijdeglans	Satin	20-55
halfglans	Semi-Gloss	55-85

Muurverven worden gemeten onder een hoek van 85° in plaats van 60°, het verschil in glansgraad tussen muurverven komt zo beter tot uiting. Hierdoor is echter een semi-gloss muurverf niet vergelijkbaar met een semi-gloss houtlakverf. Hetzelfde gaat op voor zijdeglans.

Basisgegevens

Vaste stof gehalte

Het vaste stof gehalte wordt bepaald met een laboratoriumtest volgens ISO 3233 (ASTM methode D 2697) of berekend aan de hand van de receptuur. Het berekende theoretische volumepercentage vaste stof is doorgaans lager dan het bepaalde vaste stofgehalte. De laatste benadert de praktijk het meest.

VOS

Tenzij anders aangegeven, is het in kenmerkenbladen genoemde VOS-getal (vluchtige organische stoffen) berekend uit de receptuur.

Vlampunt

Het vlampunt van verven is bepaald conform ISO 1523 (ASTM D-3278) of berekend.
Het vlampunt van verdunningsmiddelen is bepaald conform DIN 51755 of berekend.
Raadpleeg altijd het productveiligheidsblad van de betreffende verf of verdunning.

Houdbaarheid

De periode waarin verf in een onbeschadigde, ongeopende verpakking bij 10°C tot 30°C, kan worden vervoerd en bewaard, zonder dat dit invloed heeft op de verwerking en kwaliteit. Na overschrijding van deze periode moet de bruikbaarheid van de verf opnieuw worden beoordeeld.
Watergedragen verven moeten te allen tijde vorstvrij bewaard worden.

Toelichting op de kenmerkenbladen

1301

Droogtijden

Stofdroog en kleefvrij:

De stofdroog-tijd en kleefvrij-tijd worden gemeten conform ASTM D-1640. Beide droogtijden worden beïnvloed door de laagdikte waarin de verf is aangebracht, de ventilatie en de (ondergrond)temperatuur.

Overschilderbaar na:

Hier is de tijd aangegeven waarna minimaal en eventueel maximaal een verf onder normale omstandigheden overgeschilderd kan worden, er is dus een relatie met temperatuur van omgeving en oppervlak, weersomstandigheid en ventilatie van ruimten. Voor sommige (tweecomponenten) producten is de overschilderbaarheid in een tabel weergegeven.

Invloed van kleur en laagdikte:

Droogtijden gelden voor wit en lichte kleuren. Bij donkere kleuren (afhankelijk van de kleur), hogere laagdikte en lagere temperaturen worden de droogtijden langer.

Volledig uitgehard:

Bij volledige uitharding zijn de eigenschappen van (tweecomponenten) verflagen, zoals omschreven in het kenmerkenblad, bereikt.

Droge laagdikte

De droge laagdikte van verfproducten is vermeld in de kenmerkenbladen.

Een droge laagdikte die aanzienlijk hoger is dan in het kenmerkenblad beschreven, kan leiden tot problemen zoals schroeien, blaasvorming en intercoatonthechting.

Een droge laagdikte die lager is dan in het kenmerkenblad beschreven, kan leiden tot een minder goed beschermend verfsysteem en versnelde degradatie.

De droge laagdikte (dld) kan worden berekend uit de aangebrachte natte laagdikte (nld):

$$\text{dld} = \frac{\text{nld} \times \% \text{ volume vast}}{100} \qquad \text{nld} = \frac{\text{dld} \times 100}{\% \text{ volume vast}}$$

Voor muurverven is geen laagdikte in het kenmerkenblad vermeld, maar een rendement. Het aanbrengen van een te royale laagdikte kan bij sommige muurverven in bepaalde situaties leiden tot craquelé. Daarom moet het rendement zo goed mogelijk worden aangehouden.

Rendement

Het theoretisch rendement bij een bepaalde droge laagdikte kan worden berekend met de formule:

$$\text{m}^2/\text{l} = \frac{\% \text{ vaste stof} \times 10}{\text{droge laagdikte (in } \mu\text{m)}}$$

Het praktisch rendement is afhankelijk van onder andere de ondergrondstructuur en applicatiemethode.

Fysische gegevens

CO₂ dampdiffusieweerstand

De doorlaatbaarheid van kooldioxide is bepaald volgens EN 1062-6. De CO₂ dampdiffusieweerstand wordt gebruikt om te bepalen in hoeverre een verfsysteem bijdraagt aan het voorkomen of vertragen van betoncarbonatatie

H₂O dampdoorlaatbaarheid

De H₂O dampdoorlaatbaarheid is bepaald volgens EN 1062-2. Hiermee wordt bepaald hoeveel waterdamp er binnen een vastgestelde tijd door het verfsysteem heen kan diffunderen. Met deze waarde kan de invloed van het verfsysteem op het vochtgedrag van de ondergrond beoordeeld worden.

Wateropnamecoëfficiënt

De wateropnamecoëfficiënt is bepaald volgens EN 1062-3. Hoe lager de W-waarde, hoe lager de wateropname. Deze eigenschap kan worden gebruikt om de weerstand van het verfsysteem tegen het binnendringen van water te beoordelen.

Toelichting op de kenmerkenbladen

1301

Instructies voor gebruik

Aanbevolen verdunning

Verf mag alleen verdund worden met de aanbevolen verdunning. Het gebruik van andere (vooral alcoholhoudende) verdunning kan het uithardingsmechanisme ernstig verstoren, wat van invloed is op de eigenschappen van de verflaag. Als andere verdunning is gebruikt dan geadviseerd, kan en zal geen aansprakelijkheid worden aanvaard.

Mengverhouding; bij gebruik van tweecomponentenverven

Het is belangrijk de aangegeven mengverhouding in volumedelen exact aan te houden om de correcte uitharding en beschreven producteigenschappen te verkrijgen. Is geen verdunning aangegeven, dan betreft het veelal oplosmiddelvrije producten die niet verdund mogen worden, deze producten zijn direct gebruiksklaar na het mengen van de componenten.

Inductietijd; bij gebruik van tweecomponentenverven

Als een inductietijd is genoemd, dan moet het product na menging rusten alvorens te verwerken. De rusttijd is vermeld en o.a. afhankelijk van applicatietemperatuur. In de inductietijd reageert het product al enigszins voor, waardoor de coating goed kan worden verwerkt en het de gewenste eigenschappen verkrijgt.

Verwerkingstijd (potlife); (bij gebruik van tweecomponentenverven)

Dit is de tijd waarin de gemengde tweecomponenten coating kan (moet) worden verwerkt, zonder dat applicatie en kwaliteit van de coating nadelig worden beïnvloed.

Het is belangrijk gereedschap te reinigen met de aanbevolen reinigingsverdunning voordat de verwerkingstijd is verstreken. Na beëindiging van de werkzaamheden het gereedschap direct reinigen.

Veiligheidsmaatregelen

Het productveiligheidsblad is een uitgebreid en gestructureerd document met informatie over de risico's van in de betreffende verf aanwezig gevaarlijke stoffen en preparaten, met aanbevelingen voor veilige verwerking en handelwijze bij calamiteiten, ongevallen, morsen etc.

Labels, keurmerken

Indien van toepassing is in het kenmerkenblad vermeld dat het product aan een label of keurmerk voldoet, of dat het kan worden gebruikt in een bepaalde omgeving waar zekere eisen aan worden gesteld.

Dit kan zijn: DUBO, Breeam, Leeds, Beta Biobased, ISEGA, HACCP, Conformiteitsverklaring Speelgoed, Fire performance Classification, Ecolabel, IAQ (indoor Air Quality).

Referenties

Hier wordt verwezen naar documentatiebladen met relevante informatie. Geadviseerd wordt deze te raadplegen.

CE markering

Bij diverse producten worden specifieke eigenschappen vermeld. Bij enkele gevelverven bijvoorbeeld wordt aangegeven dat deze een bijdrage leveren aan het voorkomen of vertragen van betoncarbonatatie. Als een dergelijke werking wordt geclaimd, dan moet het product een CE-markering hebben. In de kenmerkenbladen van de betreffende producten is deze CE-markering opgenomen.