

## Verwerking van oplosmiddelhoudende alkydverven

1311

### Verdunnen

Oplosmiddelhoudende verven worden gebruiksklaar geleverd en hoeven niet verdund te worden. Bij lage temperaturen en door het verdampen van oplosmiddel (als een verfblik langdurig open staat) neemt de viscositeit van verf toe (verf wordt 'dikker'). Als dat gebeurt kan de verf iets worden verdund, gebruik dan de aanbevolen verdunning en voeg maximaal 2% toe. Meer verdunnen leidt tot minder droge laagdikte, wat kan resulteren in vermindering van duurzaamheid.

### Kwasten en rollers

Voor een overzicht van toe te passen applicatiegereedschap verwijzen wij naar: <https://www.progold.nl>.

### Blaasvorming

In het voorjaar en het najaar kan blaasvorming in oplosmiddelhoudende alkydhars verven optreden. Dit kan worden veroorzaakt door te snelle oppervlaktedroging of door poriën in het geschilderde hout.

Zie voor tips om blaasvorming te beperken Sigma Informatieblad 1327 'Blaasvorming bij alkydharsverven'.

### Aanbevolen laagdikte

De aanbevolen droge laagdikte is aangegeven in de kenmerkenbladen en afgestemd op specifieke expositie-omstandigheden.

#### Minimum droge laagdikte:

Voor de minimum droge laagdikte van een verfsysteem (ook van een één-laag-systeem) geldt de 90/10 regel (90% van de aanbevolen droge laagdikte is acceptabel in slechts 10% van het aantal metingen), terwijl voor de afzonderlijke lagen de minimum droge laagdikte niet lager mag zijn dan 80% van de aanbevolen droge laagdikte, mits er een gesloten verffilm is aangebracht.

#### Maximum droge laagdikte:

Het aanbrengen van verf in een laagdikte die aanzienlijk hoger is dan de in het kenmerkenblad aanbevolen laagdikte kan leiden tot problemen, zoals solvent retention (oplosmiddel insluiting) en slechte hechting van bepaalde typen toplagen.

### Reiniging kwasten en overig gereedschap

Voor het reinigen van gebruikt gereedschap, na voltooiing van het schilderwerk, verwijzen wij naar PPG Informatieblad 1336 "Milieubewust omgaan met verf en gereedschap".